Technisches Datenblatt

ROTEC® ABS 1001

Spritzgusstype

Eigenschaften	*Maß-einheit*	*Prüf-methode*	*Prüf-bedingung*	**Wert***
Mechanische				
Zug-E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	23℃ 1 mm/min	2.600
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	23℃ 50 mm/min	49
Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	23℃ 50 mm/min	10
Biegemodul	MPa	DIN EN ISO 178	23℃ 2 mm/min	2.700
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	23℃ 2 mm/min	80
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m²	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23℃	12
Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m²	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23℃	o.B.
Physikalische				
Dichte	g/cm^3	DIN EN ISO 1183	23℃, 50% RH	1,06
Wasseraufnahme	%	DIN EN ISO 62	23℃, 24 Std.	0,3
Thermische				
Wärmeformbeständigkeit, HDT/A	℃	DIN EN ISO 75/1	1,8 MPa	80
Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50	℃	DIN EN ISO 306	50 N 50℃/h	100
Schmelze-Massefließrate MFR	g/10 min	DIN EN ISO 1133	220℃, 10 kg	21
Wärmeleitfähigkeit	W/(K·m)	DIN 52612	--	-
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	$10^{-4} \cdot K^{-1}$	ISO 11359-2	23℃ - 55℃	0,80
Kugeldruckprüfung	mm	DIN EN 60695-10-2	3,0 mm 75℃	< 2
Glühdrahtfestigkeit	℃	DIN EN 60695-2-10	2 mm	600
Verarbeitungsschwindung	%	DIN EN ISO 294-4	23℃	0,3 - 0,7
Brennbarkeit (File No.: E148878 → UL gelistet)	--	UL94	1,5 mm	HB

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.
Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.